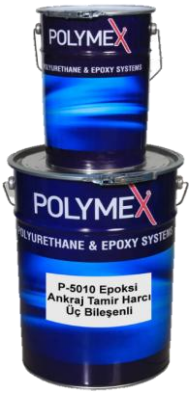
POLYMEX-5010-Epoksi Esaslı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

P-5010-3K Epoksi Esaslı Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcı

Tanımı:
Polymex -5010-Solventsiz Epoksi Reçine Esaslı, Üç Bileşenli Epoksi Tamir, Ankraj ve Montaj Graft Harcıdır.Solvent içermeyen özel agregalarl yüksek dayanımlı Epoksi Reçinelerin birleşiminden oluşan özel Epoksi Tamir montaj Graft Harcıdır.



Kullanım Yerleri:
Beton ve taban duvarlarda filiz ekiminde, Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonun'da, Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik Yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında çatlak enjeksiyonunda yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakerlerinin sabitlenmesinde Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem Sönümleyicilerin sabitlenmesinde, Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır.
Ankraj işlerinde, Yataklama Betonlarında Dolgu harçlarında yada yatay beton yüzeylerin tamirinde yüksek dayanımlı bir malzeme olarak Vinç ray altı montajında, Köprü mesnetlerinde, Uçak ve helikopter pistlerinin tamirinde, Çelik kolonların ve direklerin sabitlenmesinde, Her türlü endüstriyel makine temelinde, yatakların altında, Metro, otoyol, baraj gibi mühendislik yapılarında, Onarım, tamir ve betonarme perdelerinin kiriş ile birleştiği yerler güçlendirme projelerinde, Prefabrike elemanların montajında.





Avantajları:
Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.
Kimyasallara dayanıklıdır.
Su ve gaz geçirimsizdir.
Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.
Nemli yüzeylere aderans sağlar.
Kesinlikle Solvent içermez

Uygulama Yüzey Hazırlığı
Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atıklarından Arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

Karıştırma:
Karışım oranına göre Epoksi Tamir Montaj harcı kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşenin içerisine boşatılmalıdır ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım yaklaşık 300 dev/dak'lık en az 4 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

Uygulama Yöntemi:
Hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır.
Uygulama kalınlığı en az 2.5 mm, en çok 35 mm olmalıdır.
Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 7 mm daha büyük matkap ucu ile projesine Uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır.Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliğine yeteri kadar Polymex P-5010- Epoksi Tamir Montaj harcı ile doldurulmalıdır.

Sarfiyat:
1 mm kalınlık için yaklafşık 1,50 kg/m2'dir

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar
Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklık +5°C'nin altında ve +30°C'nin üzerinde
Olmamalıdır. Epoksi enjeksiyon işlemleri teknik Yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır. Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon Süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağıl olarak kısalır. Malzemenin kürünü tamamlamak için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşülmemelidir

Ankraj ve Montaj Harcı, kullanıma hazır settler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler kesinlikle ilave Edilmemelidir. Epoksi Tamir Montaj harcı karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

Aletlerin Temizlenmesi
Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. Polymex sertlikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenir.

Ambalaj:
Epoksi Tamir Montaj harcı: 10 kg set + 20,kg set + 25 kg set + 30.kg + 36.kg setler
İstenirse (Varillerde)

Depolama:
Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +5°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Uzun süreli depolamalarda palet üzerine konmalıdır.

Raf Ömrü:
Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 24 aydır. Açılmamış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir ay içinde kullanılmalıdır.

Teknik Veriler

Malzemenin Yapısı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen A Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Epoksi Tamir Montaj harcı Renk Karışım Yoğunluğu	Gri – Beyaz – İstenilen Renk 1,70 ± 0,05 kg/litre
Basınç Dayanımı (TS EN 196) Epoksi Tamir Montaj harcı 1 gün Epoksi Tamir Montaj harcı 7 gün	30 N/mm2 75 N/mm2
Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün Epoksi Tamir Montaj harcı 7 gün	17 N/mm2 25 N/mm2
Yapışma Dayanımı (28 gün) Epoksi Tamir Montaj harcı Betona -Çeliğe	3,0 N/mm2 3,5 N/mm2
Epoksi Tamir Montaj harcı Uygulama Kalınlık	Min. 2,5, mm Maks. 35 mm
Uygulanacak Zeminin Sıcaklık	+5°C +30°C
Epoksi Tamir harcı Kullanma Süresi (+20°C)	1,saat
Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C)	18 - 24 saat
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C)	24 saat
Epoksi Tamir Montaj harcı Servis Sıcaklık Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	-15°C +90°C 7 gün
P-5010-Epoksi Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı	Takımları hazır verilir
Doldurulmamış termos et kalıplanmış ve Dökme yalıtım Doldurulmamış termoplasttık kalıplanmış dökme yalıtım 4)	TERCİH EDİLEN DEĞER TALİ DEĞER TİP DENEY Eğilme dayanıklılığı :%53 % 23%75. R İSO.178 Çekme dayanıklılığı :%52 %25%75 R İSO.527-2 Çekme darbesine Dayanıklılık:%55:%25%75.R179-1 Delinme gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1
Polymex -5010-Epoksi Tamir Montaj harcı	Epoksi Tamir Montaj harcı kullanıma hazırdır.

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ
Head Office:Alemdağ cad Ihlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL
Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

Teknik Değer Verileri

Malzemenin Yapısı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen A Tamir
Ankraj ve Montaj Harcı Bileşen B
Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Renk Karışım Yoğunluğu Gri – Beyaz – İstenilen Renk 1,70 ± 0,05 kg/litre
Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 30 N/mm2 75 N/mm2
Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 17 N/mm2 25 N/mm2
Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona -Çeliğe 3,0 N/mm2 3,5 N/mm2
Epoksi Tamir Montaj harcı Uygulama Kalınlık Min. 2,5, mm Maks. 35 mm
Uygulanacak Zeminin Sıcaklık +5°C +30°C
Kullanma Süresi (+20°C) 1,saat
Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C) 18 - 24 saat
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20°C) 24 saat
Servis Sıcaklık Tam Kürlenme Süresi (+20°C) -15°C +90°C 7 gün
Çekme dayanıklılığı :%52 %25%75 R ĠSO.527-2
Çekme darbesine Dayanıklılık:%55:%25%75.R179-1
Delinme gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1

Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar:

Uygulanacak zemin ve ortam sıcaklığı +5 0C nin altında veya +30 0C nin üstündeyse, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Dış yüzey uygulamalarında, yüzeyin ilk 24 saat güneşten, rüzgardan, don veya yağmurdan korunması gerekir. Epoksi esaslı sistemlerin reaksiyon süreleri, ortam ve uygulama zemin sıcaklığından etkilenir. Düşük sıcaklıklar reaksiyon süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar ise reaksiyon süresini ve çalışma süresini kısaltır. Bu nedenle belirtilen sıcaklık koşullarında uygulama yapılmalıdır. Dış yüzey uygulamalarında, uygulama sonrasın yüzey ilk 24 saat güneşten, yağmurdan, rüzgardan ve don olayından korunmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri:

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, uygun elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na bakılmalıdır.

Sorumluluk:

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD. Sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Epoksi Tamir Montaj harcı Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı Öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımlar hükümsüz kılar (06/2022).

P-5010-3K Epoksi Esaslı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı